



## APPARTAMENTO QUADRILOCALE, SALERNO

Appartamento composto da: cucina, ripostiglio più accessori di ca. mq. 117,90. n.c.e.u. fg. 62, p.lla 51, sub 21, cat. a/2, cl. 3.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:

**Rosita Bottiglieri**

RECAPITO TELEFONICO:

**089222591**

GIUDICE:

**Alessandro Brancaccio**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**1**

BASE D'ASTA:

**€ 309.750,00**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 15.500,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**26/06/2014 ore 09:30**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Entro le ore 12.30 in cancelleria ee.ii.

TERMINI DEPOSITO:

**25/06/2014 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di salerno