



APPARTAMENTO, BINASCO

Appartamento: mq. 110, composto al piano s1 da cantina e portico d'accesso alla stessa p1 rialzato: soggiorno, cucina, bagno, vano scala e piccola area antistante. al p2 n. 2 camere, bagno e disimpegno. pertinenza esterna di mq.18. classe energetica: g, con un indice di prestazione energetica pari a 206,10 kwh/mq a.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Istituto vendite giudiziarie pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 34.200,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	22/07/2014 ore 15:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	29/07/2014 ore 16:10

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via luigi porta n. 14 - tel. 0382/34728

[Scarica la documentazione per partecipare](#)