



APPARTAMENTO, MANCIANO

Piena proprietà sull'intero costituito da appartamento per civile abitazione composto da piccolo ingresso e vano scale (piano terra), cucina, due camere e bagno (piano primo) superficie calpestabile mq. 36,15 con annesso locale rimessa della superficie di mq. 18,46. classe energetica g.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Stefania Bianchi

TELEFONO DELEGATO:

**0564868138 fax 0564850920, mail:
dott.stefania.bianchi@gmail.com**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

lotto unico

BASE D'ASTA:

€ 77.400,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 3.900,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

09/07/2014 ore 09:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Ore 12.30

TERMINI DEPOSITO:

08/07/2014 ore 00:00