



## TERRENO, SICIGNANO DEGLI ALBURNI

Terreno di are 13,62. n.c.t. fg. 20, p.lla 231, are 13,62,  
sem. arb. cl. 1, r.d. euro 19,70, r.a. euro 7,03.

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Rosario Forte**

TELEFONO DELEGATO:

**089222591 - e-mail: rosario-forte@virgilio.it**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**4**

BASE D'ASTA:

**€ 3.000,00**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 150,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**22/07/2014 ore 17:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**29/07/2014 ore 17:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Entro le ore 13 presso lo studio del delegato. in caso di mancanza di offerte, vendita con incanto: ciascuno dei lotti allo stesso prezzo e con il medesimo aumento.

TERMINI DEPOSITO:

**21/07/2014 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Presso lo studio del professionista delegato avv. rosario forte in salento, piazza p. paoli, 6