



APPARTAMENTO, CHIGNOLO PO

Abitazione: su due piani fuori terra in fabbricato in linea di remota costruzione composta da: pt locale unico soggiorno/cucina e scala a vista per l'accesso al piano superiore; p1° due camere da letto e un bagno (con accesso dalla camera). affaccio sulla corte comune interna e altro affaccio sulla via di accesso. classe g, con un indice di prestazione energetica pari a 243.66 kwh/mq a.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Istituto vendite giudiziarie pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 21.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	24/09/2014 ore 15:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	01/10/2014 ore 15:40

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

[Scarica la documentazione per partecipare](#)