



APPARTAMENTO, MARZANO

Appartamento al piano primo, oltre a cantina e box posti al piano interrato, facenti parte di edificio condominiale a sua volta facente parte di supercondominio. l'appartamento si costituisce di soggiorno, cucinino, disimpegno, camera, bagno e balcone. classe energetica: e, con indice di prestazione energetica pari a 119,51 kwh/mq a.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Istituto vendite giudiziarie pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 27.500,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	24/09/2014 ore 15:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	01/10/2014 ore 16:05

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via luigi porta n. 14 - tel. 0382/34728

[Scarica la documentazione per partecipare](#)