



TERRENO, SICIGNANO DEGLI ALBURNI

Lotto a1 - fondo rustico composto da: fabbricato rurale, fienile-stalla, cucina-deposito-pollaio-porcilaia, terreno.

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	1
<hr/>	
BASE D'ASTA:	€ 42.200,00
<hr/>	
AUMENTO OFFERTE:	€ 2.000,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA CON INCANTO:	22/09/2014 ore 11:00
---------------------------	-----------------------------

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito domande entro l'orario di apertura in canc. fall. il 19/09/2014

TERMINI DEPOSITO:	19/09/2014 ore 00:00
-------------------	-----------------------------

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di salerno
