



APPARTAMENTO, MANCIANO

Appartamento di civile abitazione, ubicato al piano primo, ed avente una superficie netta di circa mq. 86,50. l'appartamento è composto di quattro vani utili, oltre a servizi ed accessori e precisamente: ingresso/corridoio, soggiorno-pranzo, cucina con angolo cottura e ripostiglio, un bagno, due camere matrimoniali, il tutto corredato da un balcone della superficie netta di circa mq. 5,70. l'immobile è libero. quota in vendita: intera piena proprietà. classe energetica g.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:	Simone Tonini
TELEFONO DELEGATO:	0564/413397.

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 160.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 5.000,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	08/10/2014 ore 09:00
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:	Termine deposito 7 ottobre ore 12,30
--------------------	--------------------------------------

TERMINI DEPOSITO:	07/10/2014 ore 00:00
-------------------	-----------------------------
