



**ENTI e TRIBUNALI**

il portale delle aste giudiziarie di case, auto e vendite fallimentari



## APPARTAMENTO, SANTO STEFANO TICINO

Appartamento mq 70 al piano primo. classe energetica  
g (384.06 kwh/m2a)

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Sivag s.p.a.**

RECAPITO TELEFONICO: **0226952007 - 0258011847**

GIUDICE: **Rita Bottiglieri**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 89.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 0,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **15/10/2014 ore 09:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **21/10/2014 ore 09:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Milano 20121 piazza castello 5

TERMINI DEPOSITO: **14/10/2014 ore 00:00**

---

LUOGO DI VENDITA

Milano 20121 piazza castello 5

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)