



## APPARTAMENTO, MONTECORVINO PUGLIANO

Appartamento al p. 1<sup>o</sup> composto da: ingresso-soggiorno, cucina, 3 camere, bagno wc, disimpegno, 3 balconi per mq. 120, oltre garage di mq. 28 al p. seminterrato. n.c.e.u. fg. 13, p.lla 1886: sub 13, cat a/2, cl. 5, vani 6; sub 26, cat c/6, cl. 6.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:

**Silvia Di dato d'aquino**

RECAPITO TELEFONICO:

**3403504388**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

BASE D'ASTA:

**€ 170.000,00**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 8.500,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**06/11/2014 ore 10:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito domande entro le ore 12.30 del 05/11/2014 in canc. ee.ii.

TERMINI DEPOSITO:

**05/11/2014 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

C/o il tribunale di salerno.