



## APPARTAMENTO, CHIGNOLO PO

A) appartamento: al piano primo di circa 123,00 mq lordi composto da: soggiorno, cucina/tinello, 2 camere, bagno, disimpegno, ripostiglio e balcone. classe energetica: g, con un indice di prestazione energetica pari a 214.98 kwh/mq a. b) autorimessa di circa mq 25,00 lordi posta al piano seminterrato.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Istituto vendite giudiziarie pavia**

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

GIUDICE: **A. Balba**

DELEGATO: **Francesco Gallotti - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia**

TELEFONO DELEGATO: **038234728**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 98.931,50**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.500,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **18/11/2014 ore 15:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **25/11/2014 ore 15:10**

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)