



APPARTAMENTO, FISCIANO

A) appartamento al p. 1^o, ed. c, di mq. 58,40, oltre balcone di mq. 7,50, composto da: soggiorno con balcone, cucina abitabile, disimpegno, bagno, 2 camere. n.c.e.u. fg. 3, p.lla 77, sub 82, cat. a/2, cl. 6, vani 4,5, r.c. euro 348,61; b) box al p. terra. n.c.e.u. fg. 3, p.lla 77, sub 11, cat. c/6, r.c. euro 22,47

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Annita Carpinelli

TELEFONO DELEGATO:

**089/5647101 - fax 089/9830138 - e-mail:
annitacarpinelli@yahoo.it**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

lotto unico

BASE D'ASTA:

€ 84.825,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 4.300,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

21/11/2014 ore 11:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

05/12/2014 ore 11:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 13 del 20/11/2014 presso lo studio del delegato avv. annita carpinelli in salerno, via gen. a. diaz, 35 in caso di mancanza di offerte, vendita con incanto allo stesso prezzo base e aumento minimo

LUOGO DI VENDITA

Innanzi al professionista delegato avv. annita carpinelli presso lo studio in salerno, via gen. a. diaz, 35

