



# TERRENO, SERRE

Lotto 3 - terreni.

## RIVOLGERSI A:

GIUDICE: **Giorgio Jachia**

DELEGATO: **Antonio Orilia**

TELEFONO DELEGATO: **089/797434**

## INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **3**

BASE D'ASTA: **€ 3.400,00**

## TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **24/11/2014 ore 11:00**

## DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12.30 del 21/11/2014 in cancelleria fallimentare

TERMINI DEPOSITO: **21/11/2014 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di salerno