



## APPARTAMENTO, BINASCO

Appartamento di mq. 72,50, composto al piano secondo da soggiorno con angolo cottura, disimpegno, due camere, un bagno e balcone. piano seminterrato: locale cantina. classe energetica: e con un indice di prestazione energetica pari a 132.00 kwh/mq a

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Istituto vendite giudiziarie pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>A. Balba</b>
DELEGATO:	<b>Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 112.132,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.500,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>16/12/2014 ore 15:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>20/01/2015 ore 15:00</b>

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via luigi porta n. 14 - tel. 0382/34728

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)