



APPARTAMENTO, BINASCO

Appartamento di mq. 72,50, composto al piano secondo da soggiorno con angolo cottura, disimpegno, due camere, un bagno e balcone. piano seminterrato: locale cantina. classe energetica: e con un indice di prestazione energetica pari a 132.00 kwh/mq a

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Istituto vendite giudiziarie pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 112.132,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.500,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	16/12/2014 ore 15:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	20/01/2015 ore 15:00

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via luigi
porta n. 14 - tel. 0382/34728

[Scarica la documentazione per partecipare](#)