



APPARTAMENTO, MERCATO SAN SEVERINO

Lotto 54 - Appartamento mansardato al p. 5°, fabb. A, int. 12.

RIVOLGERSI A:

GIUDICE: **Maria elena Del forno**

DELEGATO: **Costabile Guercio**

TELEFONO DELEGATO: **089/232372**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **20**

BASE D'ASTA: **€ 72.500,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **22/12/2014 ore 11:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:
Deposito offerte entro le ore 12 del 19/12/2014 in Canc. Fall.

TERMINI DEPOSITO: **19/12/2014 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA
Tribunale di Salerno
