



## **APPARTAMENTO, MERCATO SAN SEVERINO**

Lotto 56 - Appartamento mansardato al p. 5°, fabb. A, int. 14.

### **RIVOLGERSI A:**

---

GIUDICE: **Maria elena Del forno**

---

DELEGATO: **Costabile Guercio**

---

TELEFONO DELEGATO: **089/232372**

---

### **INFORMAZIONI:**

---

NUMERO DEL LOTTO: **22**

---

BASE D'ASTA: **€ 48.000,00**

---

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **22/12/2014 ore 11:00**

---

### **DOVE:**

---

MODALITÀ DEPOSITO:  
Deposito offerte entro le ore 12 del 19/12/2014 in Canc. Fall.

---

TERMINI DEPOSITO: **19/12/2014 ore 00:00**

---

LUOGO DI VENDITA  
Tribunale di Salerno

---