



APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

Alloggio unifamiliare costituito da p. seminterrato, p. rialzato e p. 1°. N.C.E.U. Fg. 7, p.lla 2133, cat. A/7, cl. 1, vani 7, r.c. Euro 958,03.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Vincenzo Pugliese

TELEFONO DELEGATO:

3297373704

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

1

BASE D'ASTA:

€ 350.000,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 17.500,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

16/12/2014 ore 11:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

12/01/2015 ore 11:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 13 del 15/12/2014 presso lo studio del delegato.

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Vincenzo Pugliese presso lo studio in Salerno Via Trento, 141/bis.