



MAGAZZINO, DEPOSITO, SALERNO

Lotto 1. Locale terraneo di mq 117.

RIVOLGERSI A:

GIUDICE: **Giorgio Jachia**

DELEGATO: **Luigi Amendola**

TELEFONO DELEGATO: **089/253526**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **1**

BASE D'ASTA: **€ 224.000,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **15/12/2014 ore 11:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12 del 12/12/2014 in Cancelleria Fallimentare

TERMINI DEPOSITO: **12/12/2014 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di Salerno