



APPARTAMENTO, CITTA' SANT'ANGELO

LOTTO N. 3: Piena proprietà di appartamento con giardino (tot. mq. 163,50 lordi), oltre garage-posto auto di mq. 17,00.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Pado Galliani

TELEFONO DELEGATO:

085/4212074

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

3

BASE D'ASTA:

€ 85.077,42

AUMENTO OFFERTE:

€ 3.500,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

08/01/2015 ore 15:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

09/01/2015 ore 15:00