



## APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

LOTTO 4. APPARTAMENTO composto da: ingresso-soggiorno, cucina, wc, doppio servizio, 2 camere, corridoio-disimpegno, ripostiglio, 3 balconi con corte esclusiva e cantina al p. seminterrato.

### RIVOLGERSI A:

GIUDICE:

**Salvatore Russo**

DELEGATO:

**Giacomo Sorrentino**

TELEFONO DELEGATO:

**089/345356**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**4**

BASE D'ASTA:

**€ 179.985,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**02/02/2015 ore 11:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12:00 del 30/01/2015 in Cancelleria Fallimentare

TERMINI DEPOSITO:

**30/01/2015 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di Salerno