



APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

LOTTO 22. APPARTAMENTO composto da: ingresso-soggiorno, cucina, wc, doppio servizio, 2 camere con cabina armadio, corridoio-disimpegno, ripostiglio, 2 balconi e balconcino.

RIVOLGERSI A:

GIUDICE: **Salvatore Russo**

DELEGATO: **Giacomo Sorrentino**

TELEFONO DELEGATO: **089/345356**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **19**

BASE D'ASTA: **€ 174.938,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **02/02/2015 ore 11:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:
Deposito offerte entro le ore 12:00 del 30/01/2015 in Cancelleria Fallimentare

TERMINI DEPOSITO: **30/01/2015 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA
Tribunale di Salerno
