



## APPARTAMENTO, TREVIGNANO ROMANO

Abitazione cielo-terra su p.terra con doppio soggiorno, cucina, bagno, wc, disimpegno, ripostiglio, portico; p.primo tre camere da letto, rispettivi servizi igienici, disimpegno. Insiste su terreno di altra proprietà. Sup. tot. mq 170,31 netti (abitazione mq 160,51 pari a 1 = mq 160,51 - portico mq 29,5 pari a 1/3 = mq 9,80). Presenti difformità.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Alessia Santostefano**

RECAPITO TELEFONICO: **Tel. 06/86209338 - Fax 06/86326422**

GIUDICE: **Margherita Carmela Rodà**

DELEGATO: **Alessia Santostefano**

TELEFONO DELEGATO: **Tel. 06/86209338 - Fax 06/86326422**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 159.824,93**

AUMENTO OFFERTE: **€ 3.196,49**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **23/03/2015 ore 09:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **30/03/2015 ore 09:30**

### DOVE:

---

MODALITÀ DEPOSITO:

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Alessia Santostefano, Roma, Salita di Poggio S. Lorenzo 10

---

TERMINI DEPOSITO:

**20/03/2015 ore 00:00**

---

LUOGO DI VENDITA

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Alessia Santostefano, Roma, Salita di Poggio S. Lorenzo 10

---