APPARTAMENTO, TREVIGNANO ROMANO

Abitazione cielo-terra su p.terra con doppio soggiorno, cucina, bagno, wc, disimpegno, ripostiglio, portico; p.primo tre camere da letto, rispettivi servizi igienici, disimpegno. Insiste su terreno di altra proprietà. Sup. tot. mq 170,31 netti (abitazione mq 160,51 pari a 1 = mq 160,51 - portico mq 29,5 pari a 1/3 = mq 9,80). Presenti difformità.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	**Alessia Santostefano**
RECAPITO TELEFONICO:	**Tel. 06/86209338 - Fax 06/86326422**
GIUDICE:	**Margherita carmela Rodà**
DELEGATO:	**Alessia Santostefano**
TELEFONO DELEGATO:	**Tel. 06/86209338 - Fax 06/86326422**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	**lotto unico**
BASE D'ASTA:	**€ 159.824,93**
AUMENTO OFFERTE:	**€ 3.196,49**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	**23/03/2015 ore 09:30**
DATA UDIENZA CON INCANTO:	**30/03/2015 ore 09:30**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Alessia Santostefano, Roma, Salita di Poggio S. Lorenzo 10

TERMINI DEPOSITO: **20/03/2015 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Alessia Santostefano, Roma, Salita di Poggio S. Lorenzo 10