



## NEGOZIO, BOTTEGA, BUCCINASCO

invita ad offrire per i seguenti immobili: n.1 negozio ad uso ristorante sup. mq 420, n.1 negozio sup. mq 57, n.1 ufficio sup. mq 77, e n. 5 box sup. mq 14 cadauno tutti di proprietà della partecipata La Selene S.r.l. Le offerte di acquisto, non vincolanti né per il fallimento né per la società, costituiscono solo manifestazione di interesse e non comportano alcun obbligo, onere o impegno di vendita. Per ulteriori informazioni rivolgersi ai Curatori o al Dott. Alberto Fornari tel. 02-76.388.700 E-mail [segreteria@studiofornari.it](mailto:segreteria@studiofornari.it)

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

---

AUMENTO OFFERTE:

**€ 0,00**

### DOVE:

---

MODALITÀ DEPOSITO:

Per informazioni rivolgersi ai Curatori o al Dott. Alberto Fornari tel. 02-76.388.700 E-mail [segreteria@studiofornari.it](mailto:segreteria@studiofornari.it)

---

LUOGO DI VENDITA

Per informazioni rivolgersi ai Curatori o al Dott. Alberto Fornari tel. 02-76.388.700 E-mail [segreteria@studiofornari.it](mailto:segreteria@studiofornari.it)

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)