



## APPARTAMENTO, SALERANO SUL LAMBRO

Appartamento di mq. 104,20, piano 2°, composto da ingresso, cucina, soggiorno, due camere da letto, un bagno e due balconi. Al piano terra è presente una cantina. Box mq. 14 al piano terra, con accesso da Via Negri.

### RIVOLGERSI A:

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| CUSTODE:             | <b>D. Valla</b>        |
| RECAPITO TELEFONICO: | <b>03711856027</b>     |
| GIUDICE:             | <b>Paola Belvedere</b> |
| DELEGATO:            | <b>D. Valla</b>        |
| TELEFONO DELEGATO:   | <b>03711856027</b>     |

### INFORMAZIONI:

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | <b>lotto unico</b> |
| BASE D'ASTA:      | <b>€ 38.300,00</b> |
| AUMENTO OFFERTE:  | <b>€ 1.000,00</b>  |
| CAUZIONE:         | <b>€ 0,00</b>      |

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | <b>04/03/2015 ore 11:30</b> |
| DATA UDIENZA CON INCANTO:   | <b>11/03/2015 ore 11:30</b> |