



APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Appartamento di mq. 78,86, piano primo, composto da ingresso-corridoio, cucina, sala, camera da letto e bagno. Cantina al piano interrato e composta da unico locale. Box al piano terreno composto da unico spazio, di mq. 12.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **A. Coli**

RECAPITO TELEFONICO: **026694010-3475357772**

GIUDICE: **Paola Belvedere**

DELEGATO: **Andrea Coli**

TELEFONO DELEGATO: **3475357772**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 27.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.000,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **20/03/2015 ore 11:10**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **27/03/2015 ore 11:10**

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

tribunale di lodi
