



TERRENO, PONTECAGNANO FAIANO

LOTTO E-1 – TERRENO agricolo in tra Via Verdi e Via Paganini, mq. 1.523.

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	E-1
<hr/>	
BASE D'ASTA:	€ 77.000,00
<hr/>	
AUMENTO OFFERTE:	€ 3.900,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	02/04/2015 ore 09:30
<hr/>	
DATA UDIENZA CON INCANTO:	16/04/2015 ore 00:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Le domande di partecipazione dovranno pervenire in Cancelleria entro le ore 12.30 del giorno precedente gli incanti
