



DEPOSITO, SANTO STEFANO LODIGIANO

piena proprietà di 1000/1000 di deposito agricolo: mq. 236 con annesso terreno, composto da fabbricato rurale di due piani fuori terra ad uso ricovero attrezzi agricoli e legnaia. Una parte del deposito è ad altezza interna per il parcheggio di automezzi, l'altra è un portico per attrezzi agricoli. E' posto su una porzione di terreno agricolo di superficie nominale di mq. 2.870. Piena proprietà per la quota di 500/1000 di terreno in fascia di rispetto di mq. 200.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	F. Oltolini
RECAPITO TELEFONICO:	03711856027
GIUDICE:	Arianna D'addabbo
DELEGATO:	F. Oltolini
TELEFONO DELEGATO:	03711856027

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 41.300,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	06/05/2015 ore 09:30
DATA UDIENZA CON INCANTO:	13/05/2015 ore 09:30