



APPARTAMENTO, SEDRIANO

APPARTAMENTO piano rialzato composto da due locali oltre servizi e cantina (mq. 60 circa). ACE Cl. E.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Sivag s.p.a.**

RECAPITO TELEFONICO: **0226952007 - 0258011847**

GIUDICE: **Sergio Rossetti**

DELEGATO: **Alessandro De cicco**

TELEFONO DELEGATO: **02/92148338**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 56.250,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 0,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **28/05/2015 ore 17:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **04/06/2015 ore 17:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Pioltello 20096 via Roma 99/A

TERMINI DEPOSITO:

27/05/2015 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

Pioltello 20096 via Roma 99/A

[Scarica la documentazione per partecipare](#)