



APPARTAMENTO, FIGINO SERENZA

Appartamento: al piano terzo, di mq 98, composto da ingresso, soggiorno, angolo cottura, due camere, due bagni, balconi oltre cantina al piano terra.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	A. Molinari
RECAPITO TELEFONICO:	0313338394
GIUDICE:	A. Petronzi

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 64.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 4.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	18/06/2015 ore 09:00
-----------------------------	-----------------------------
