



## **GARAGE, AUTORIMESSA, PONTECAGNANO FAIANO**

Garage al p. seminterrato di ca. mq 40. N.C.E.U. Fg. 3,  
p.lla 267, sub 73, cat. C/6, cl. 6, r.c. Euro 96,16.

### **RIVOLGERSI A:**

DELEGATO: **Antonia Trezza**

TELEFONO DELEGATO: **0899431949**

### **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO: **2**

BASE D'ASTA: **€ 23.895,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.194,75**

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **10/09/2015 ore 16:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **24/09/2015 ore 16:00**

### **DOVE:**

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 13:00 del 09/09/2015 presso lo studio del delegato.

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Antonia Trezza presso lo studio in Salerno, Via L. Cacciatore, 57.