



APPARTAMENTO, PELLIZZANO

piena prop. di appartamento al p. 2° composto da:
soggiorno/salone con camino, angolo cottura, balconata,
ingresso, wc con antibagno, cucina, ripostiglio, 3 vani
letto con wc, area ed autorimessa comune. N.C.E.U. Fg.
13, p.lla 36, sub 6, cat. A/2, cl. 8, vani 7, r.c. Euro 680,74.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Stefania Iannicelli

TELEFONO DELEGATO:

089237900

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

3

BASE D'ASTA:

€ 224.000,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 11.200,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

16/09/2015 ore 16:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

23/09/2015 ore 16:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 13:00 del 15/09/2015 presso lo studio del delegato.

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Stefania Iannicelli presso lo studio in Salerno, Via G. Vicinanza, 11.