



## **FABBRICATO USO AGRICOLO, MONTESEGALE**

Azienda agricola composta da casa di abitazione di 306,46 mq., fabbricati rurali di 1.227,29 mq. e terreni sparsi: vigneti incolti e boschivi di mq. 96.830.

### **RIVOLGERSI A:**

---

CUSTODE:	<b>Istituto vendite Giudiziarie di vigevano</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0381691137</b>
GIUDICE:	<b>Francesca paola claris Appiani</b>
DELEGATO:	<b>M. Manstretta</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0385245530</b>

---

### **INFORMAZIONI:**

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>1</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 213.600,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 2.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>25/09/2015 ore 09:30</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>16/10/2015 ore 09:30</b>

---

### **DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

c/o Dott.ssa Manstretta - Stradella, Piazzale Trieste 1

---