



## APPARTAMENTO, SANTA MARINELLA

Appartamento int. 1, p.terra, con ingresso autonomo a cui si accede da un vialetto condominiale, composto da antingresso aperto, ingresso, cucina, salone con terrazzo, tre camere, due ripostigli, tre disimpegni, un balcone; magazzino (scantinato) al piano S1 con ingresso autonomo composto da ingresso dal quale si aprono gli accessi ad un bagno ed alla centrale termica, nonché a disimpegno che immette a due cantine.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Claudio Montini</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>Tel. 0766/501774 - Fax 0766/392910</b>
GIUDICE:	<b>Margherita carmela Rodà</b>
DELEGATO:	<b>Claudio Montini</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>Tel. 0766/501774 - Fax 0766/392910</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 131.022,40</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 2.000,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>20/10/2015 ore 16:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>22/10/2015 ore 16:00</b>

---

### DOVE:

---

MODALITÀ DEPOSITO:

Studio Professionista Delegato e Custode Dr. Claudio Montini, Civitavecchia, Largo  
Plebiscito 23 c/o Studio Associato Corti Manovelli Coscia

---

TERMINI DEPOSITO:

**19/10/2015 ore 00:00**

---

LUOGO DI VENDITA

Studio Professionista Delegato e Custode Dr. Claudio Montini, Civitavecchia, Largo  
Plebiscito 23 c/o Studio Associato Corti Manovelli Coscia

---