



## APPARTAMENTO, ZINASCO

Abitazione composta al piano terra da cucina, rustico, wc esterno; piano primo camera, bagno oltre terreno residenziale di mq 270. Classe energetica: l'immobile è privo di impianto di riscaldamento. ABITAZIONE composta al piano terra da ingresso, soggiorno, cucina, bagno, al piano primo 2 camere, bagno, cabina armadio oltre box. Classe energetica: G, con un indice di prestazione energetica pari a 333,76 kwh/mq a.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Istituto vendite giudiziarie pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>A. Balba</b>
DELEGATO:	<b>C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 82.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.500,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>14/10/2015 ore 15:00</b>
-----------------------------	-----------------------------

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

presso l'A.N.P.E.P. - Associazione Notarile Procedure Esecutive Pavia - in Pavia, Via Luigi  
Porta n. 14 - Tel. 0382/34728

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)