



APPARTAMENTO, ZINASCO

Abitazione al piano 1° di complesso condominiale di 3 piani f.t. ed un piano seminterrato di recente costruzione; oltre a locale autorimessa al piano seminterrato. composta da ingresso, soggiorno, cucina abitabile, disimpegno notte, 2 bagni, 3 camere da letto, piccolo ripostiglio, balcone e terrazzino; al piano seminterrato il locale autorimessa. Classe Energetica: E, 123,84 KWh/mq a.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Istituto vendite giudiziarie pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 42.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	14/10/2015 ore 15:00
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

presso l'A.N.P.E.P. – Associazione Notarile Procedure Esecutive Pavia – in Pavia, Via Luigi
Porta n. 14 – Tel. 0382/34728

[Scarica la documentazione per partecipare](#)