



APPARTAMENTO, MARZANO

Appartamento di mq. 119, composto al piano terra da ingresso-soggiorno, cucina, disimpegno, e w.c.; al piano primo composto da disimpegno notte, tre camere da letto e w.c.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Istituto vendite giudiziarie pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	Ilaria Sacchi
TELEFONO DELEGATO:	0382/1751315

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	16
BASE D'ASTA:	€ 22.460,51
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	01/10/2015 ore 11:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	15/10/2015 ore 11:00

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

c/o Studio Dott.ssa Sacchi - Pavia, Via Lombroso 11

[Scarica la documentazione per partecipare](#)