



## APPARTAMENTO, CITTA' SANT'ANGELO

piana proprietà di appartamento piano terra con giardino tot mq 162,50 oltre garage posto auto di mq 17 immobili occupati

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Pado Galliani**

TELEFONO DELEGATO:

**0854212074**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**2**

BASE D'ASTA:

**€ 63.808,07**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 2.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**23/09/2015 ore 15:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**30/09/2015 ore 15:00**