



## **APPARTAMENTO, SAN CIPRIANO PICENTINO**

Appartamento al p. rialzato, composto da: ingresso, 3 camere, cucina, 2 bagni con cortile-giardino oltre cantina al p. interrato di ca. mq. 10. In N.C.E.U. al Fg. 11, p.lla 332: sub 2 (appartamento); sub 28 (cantina).

### **RIVOLGERSI A:**

DELEGATO:

**Patrizia Cardone**

TELEFONO DELEGATO:

**089233016**

### **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO:

**1**

BASE D'ASTA:

**€ 72.225,00**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 4.000,00**

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**14/12/2015 ore 00:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**21/12/2015 ore 00:00**

### **DOVE:**

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 13 del 11/12/2015 presso lo studio del delegato.

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Dott.ssa Patrizia Cardone presso lo studio in Salerno, C.so Vittorio Emanuele, 171.