



APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

Appartamento al p. 5^o (attico), int. 13, con annesso posto auto esterno di ca. mq 11, composto da: soggiorno, cucina-sala da pranzo, 3 camere, 2 bagni e 3 balconi. N.C.E.U. Fg. 7, p.lla 815: sub 14, cat. A/2, cl. 5, vani 5; sub 31, cat. C/6, cl. 1.

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 210.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 10.000,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	14/12/2015 ore 09:30
DATA UDIENZA CON INCANTO:	28/01/2016 ore 10:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12.30 del 13/01/2016 in Cancelleria EE.II.

LUOGO DI VENDITA

innanzi al G.E. Dott. Alessandro Brancaccio presso il Tribunale di Salerno.
