



## APPARTAMENTO, CATIGNANO

vendesi quota di 1/1 della piena proprietà di appartamento al piano primo, dotato di 6,5 vani catastali, per una superficie lorda di mq.144,33.

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Marco De benedictis**

TELEFONO DELEGATO:

**085/4212074**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**1**

BASE D'ASTA:

**€ 21.311,23**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 1.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**27/11/2015 ore 14:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**04/12/2015 ore 14:30**