



APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

Appartamento composto da: soggiorno, cucina, 2 camere, bagno e 2 balconi. N.C.E.U. Fg. 7, p.lla 714, sub 23, cat. A/2, cl. 3, vani 5.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Carmela Concilio**

RECAPITO TELEFONICO: **349/7529812**

GIUDICE: **Alessandro Brancaccio**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 135.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 6.750,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **04/02/2016 ore 09:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **18/02/2016 ore 10:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12.30 del 03/02/2016 in Cancelleria EE.II. In caso di mancanza di offerte vendita con incanto allo stesso prezzo base e aumento minimo

TERMINI DEPOSITO: **03/02/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di Salerno
