



APPARTAMENTO, SICIGNANO DEGLI ALBURNI

Appartamento al p. rialzato composto da: cucina, bagno, ingresso, cantina e 2 camere, oltre deposito di pertinenza al p. semi interrato. N.C.E.U. Fg. 28, p.IIa 502, sub 4; sub 5.

RIVOLGERSI A:

GIUDICE:

Alessandro Brancaccio

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

lotto unico

BASE D'ASTA:

€ 86.000,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 4.300,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

14/01/2016 ore 09:30

DATA UDIENZA CON INCANTO:

28/01/2016 ore 10:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12.30 del 13/01/2016 in Cancelleria EE.II. In caso di mancanza di offerte vendita con incanto allo stesso prezzo base e aumento minimo

TERMINI DEPOSITO:

13/01/2016 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di Salerno