



ENTI e TRIBUNALI

il portale delle aste giudiziarie di case, auto e vendite fallimentari

NEGOZIO, BOTTEGA, MERCATO SAN SEVERINO

Locale commerciale con annesso servizio di mq 66.
N.C.E.U. Fg. 15, p.lla 287, sub 7, cat. C/1, cl. 9.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Carmen Romano**

RECAPITO TELEFONICO: **081/953225**

GIUDICE: **Alessandro Brancaccio**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 80.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 4.000,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **11/02/2016 ore 10:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12.30 del 10/02/2016 in Cancelleria EE.II.

TERMINI DEPOSITO: **10/02/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di Salerno