



APPARTAMENTO, MILANO

APPARTAMENTO mq. 50 piano terra composto da 2 locali, cucinino e bagno, con piano soppalco con 2 vani - Cl. En. F (163,69 Kwh/m2a)

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Sivag s.p.a.**

RECAPITO TELEFONICO: **0226952007 - 0258011847**

GIUDICE: **Rita Bottiglieri**

DELEGATO: **Daniele Luciano Portinaro**

TELEFONO DELEGATO: **0276028498**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 0,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.300,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **29/01/2016 ore 12:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Milano 20121 Via Solferino 7

TERMINI DEPOSITO:

28/01/2016 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

Milano 20121 Via Solferino 7

[Scarica la documentazione per partecipare](#)