



APPARTAMENTO, MANCIANO

LOTTO UNICO: piena proprietà sull'intero costituito da appartamento per civile abitazione composto da piccolo ingresso e vano scale (piano terra), cucina, due camere e bagno (piano primo) superficie calpestabile mq. 36,15 con annesso locale rimessa della superficie di mq. 18,46. Classe Energetica G. L'immobile è libero.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Stefania Bianchi

TELEFONO DELEGATO:

0564/868138 - fax 0564/850920

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

lotto unico

BASE D'ASTA:

€ 63.000,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 3.200,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

08/03/2016 ore 09:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Termine per il deposito di offerte: 07 marzo 2016 ore 12,30

TERMINI DEPOSITO:

07/03/2016 ore 00:00