



APPARTAMENTO, SIANO

Piena proprietà di appartamenti semi-indipendente composto da: al piano primo da due camere, un bagno e un balcone ed al piano terra da cucina e ripostiglio. N.C.E.U. Fg. 8, p.lla 819 sub 2 e 820, cat. A/4; cl. 1, vani 3,5; r.c. Euro 139,19 (Si precisa, ai fini catastali, che le suindicate particelle 819 e 820 risultano fuse con atto del 04.07.1995 n. 54.1/1995 in atti dal 10.11.1999).

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Paolo Califano

TELEFONO DELEGATO:

089234579

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

lotto unico

BASE D'ASTA:

€ 27.300,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 2.500,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

14/04/2016 ore 09:30

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12 del 13/04/2016 presso lo studio del delegato.

TERMINI DEPOSITO:

13/04/2016 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

C/O professionista delegato Not. Paolo Califano presso lo studio in Salerno, P.zza Sedile di Portanova, 5.