



APPARTAMENTO, PREGNANA MILANESE

APPARTAMENTO PT E PS1 composto da: al PT ingresso-angolo cottura, soggiorno, disimpegno, bagno, camera, balcone, cantina collegata mediante scala interna con bagno e antibagno/lavanderia. Superficie complessiva mq 80 circa, classe energetica (Eph) E (indice 120,11 kWh/m2a). Autorimessa di circa mq 14

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Sivag s.p.a.**

RECAPITO TELEFONICO: **0226952007 - 0258011847**

GIUDICE: **Sergio Rossetti**

DELEGATO: **Renzo Radicioni**

TELEFONO DELEGATO: **029830401**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 0,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **18/04/2016 ore 10:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Milano 20122 viale Caldara 24

TERMINI DEPOSITO: **15/04/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Milano 20122 viale Caldara 24

[Scarica la documentazione per partecipare](#)