



APPARTAMENTO, PREGNANA MILANESE

APPARTAMENTO PT E PS1 composto da: al PT ingresso-angolo cottura, soggiorno, disimpegno, bagno, camera, balcone, cantina collegata mediante scala interna con bagno e antibagno/lavanderia. Superficie complessiva mq 80 circa, classe energetica (Eph) E (indice 120,11 kWh/m2a). Autorimessa di circa mq 14

RIVOLGERSI A:

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| CUSTODE: | Sivag s.p.a. |
| RECAPITO TELEFONICO: | 0226952007 - 0258011847 |
| GIUDICE: | Sergio Rossetti |
| DELEGATO: | Renzo Radicioni |
| TELEFONO DELEGATO: | 029830401 |

INFORMAZIONI:

| | |
|-------------------|--------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | lotto unico |
| BASE D'ASTA: | € 0,00 |

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | 18/04/2016 ore 10:00 |
|-----------------------------|-----------------------------|

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:
Milano 20122 viale Caldara 24

| | |
|-------------------|-----------------------------|
| TERMINI DEPOSITO: | 15/04/2016 ore 00:00 |
|-------------------|-----------------------------|

LUOGO DI VENDITA

Milano 20122 viale Caldara 24

[Scarica la documentazione per partecipare](#)