



APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Piena propriet  per la quota di 1000/1000 di appartamento composto da: ingresso soggiorno, cucina, disimpegno, ripostiglio, due camere e bagno. Posto al piano secondo sviluppa una superficie lorda complessiva di circa mq. 110,00. Piena propriet  per la quota di 1000/1000 di autorimessa, mq. circa 12,00.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	E. Fasani
RECAPITO TELEFONICO:	0371440902
GIUDICE:	Arianna D'addabbo
DELEGATO:	Emanuele Fasani

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 46.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	09/10/2015 ore 13:20
DATA UDIENZA CON INCANTO:	16/10/2015 ore 13:20

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

tribunale di lodi
