



LOTTO EDIFICABILE, SEGGIANO

TERRENI EDIFICABILI Foglio n°20: part.IIIa 974, cat. "uliveto", cl. 2, superf. cat. ha 0,04.28; part.IIIa 964, cat. "uliveto", cl. 2, superf. cat. ha 0,08.02; - part.IIIa 971, cat. "uliveto", cl. 2, superf. cat. ha 0,01.11; volumetria lorda realizzabile mc 5.125.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO: **Giuseppe Ciccone**

TELEFONO DELEGATO: **056420080**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **2**

BASE D'ASTA: **€ 4.500,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 250,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **10/05/2016 ore 09:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Termine deposito offerte entro il 9 MAGGIO 2016 entro le ore 12,30

TERMINI DEPOSITO: **09/05/2016 ore 00:00**