



## APPARTAMENTO, SICIGNANO DEGLI ALBURNI

Appartamento con ripostiglio al p. rialzato composto da: 2,5 vani cat.li distribuiti in: soggiorno/pranzo, ripostiglio e 2 vani senza titolo abitativo costituiti da cucina e bagno. N.C.E.U. Fg. 17: p.lla 203, sub 3; p.lla 204, sub 5, cat. A/6, cl. 4 compreso il ripostiglio con accesso dal pianerottolo di ingresso dell'appartamento.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Nicola Sileo**

RECAPITO TELEFONICO: **089228627**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **2**

BASE D'ASTA: **€ 55.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 2.700,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **05/05/2016 ore 10:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **19/05/2016 ore 11:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12.30 del 04/05/2016 in Cancelleria EE.II.

TERMINI DEPOSITO: **04/05/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Innanzi al G.E. Dott. Alessandro Brancaccio presso il Tribunale di Salerno.

